



ГОРЕЛКА ДЛЯ ДУГОВОЙ
ПРОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ
В СРЕДЕ ЗАЩИТНЫХ ГАЗОВ
EVOMIG-36

ПАСПОРТ
EVOMIG 36 ПС

Санкт-Петербург

Благодарим вас за выбор оборудования торговой марки EVOSPARK!

Уверены, наше оборудование не разочарует вас техническими возможностями, эргономическими характеристиками, производительностью, надёжностью и простотой обслуживания.



ПРИМЕЧАНИЕ!

К работе с изделием может быть допущен только квалифицированный персонал, изучивший требования Руководства по эксплуатации EVOMIG РЭ.



ОПАСНОСТЬ!

Неправильная эксплуатация изделия может вызвать аварийную ситуацию и нанести ущерб здоровью.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в настоящий паспорт в любой момент и без предварительного уведомления изменения, вызванные опечатками, возможными неточностями в содержащейся в нем информации или усовершенствованиями продукции. Эти изменения будут учитываться и в новых изданиях настоящего паспорта.

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Горелка EVOMIG-36 предназначена для полуавтоматической сварки проволочным электродом в среде защитных газов.

Эксплуатация изделия с нарушением требований безопасности категорически запрещена!



ОПАСНОСТЬ!

При использовании не по назначению и/или с нарушением требований эксплуатации горелка может стать источником повышенной опасности.

2 УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Изделие предназначено для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от -20 до $+55$ °С и относительной влажности воздуха до 90 % при $+20$ °С.

3 ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Изделие транспортируется всеми видами транспорта, в том числе в герметизированных отапливаемых отсеках воздушных судов, в соответствии с Правилами перевозки грузов, установленных на воздушном транспорте.

Условия транспортировки должны соответствовать условиям по группе 5 ГОСТ 15150, условия хранения — по группе 2 ГОСТ 15150. Температура окружающей среды от -25 °С до $+55$ °С и относительной влажности воздуха до 90 % при $+20$ °С.

4 УТИЛИЗАЦИЯ

Не допускается выброс отработавшего электротехнического и электронного оборудования на свалку для бытовых отходов. Настоящее изделие должно быть утилизировано в соответствии с ГОСТ Р 55102 или действующими национальными директивами.



5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Ном. значение
Номинальный сварочный ток (CO ₂), А	340
Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А	290
Продолжительность включения (ПВ), %	60
Охлаждение	газовое
Диаметр электрода, мм	0,8–1,2

6 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

6.1 Горелка состоит из гусака горелки с деталями оснастки и быстро-изнашивающимися деталями, из рукоятки и шлангового пакета с центральным штекерным разъемом.

6.2 В процессе работы необходимо следить за состоянием наконечника, сопла, газового диффузора и подающего канала. При изношенности необходимо заменять поврежденные детали горелки.



ВНИМАНИЕ!

Работа в режиме, превышающем номинальный, недопустима, т.к. приводит к разрушению горелки.

7 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Горелка изготовлена в соответствии с евростандартом IEC 60974-7.

Данное изделие не входит в перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации на территории Российской Федерации.

Изделие изготовлено по заказу и под контролем ООО «ЭВОСПАРК».

8 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

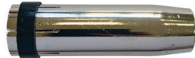
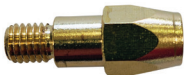
Наименование	Артикул	Кол-во, шт
Горелка EVOMIG-36 ☐ шланговый пакет 3м ☐ шланговый пакет 5м	211.014.0334 211.014.0336	1
Канал подающий (сталь, красный, d=1.0...1.2мм) ☐ шланговый пакет 3.5м ☐ шланговый пакет 5.5м	211.124.0026-35 211.124.0035-55	1
Наконечник E-Cu M8×30мм d=1.2мм	211.140.0442	1
Держатель наконечника M8×34	211.142.0024	1
Сопло d=16×84 мм	211.145.0078	1
Диффузор газовый DMC	211.014.0261	1
Паспорт с гарантийным талоном		1



РЕКОМЕНДАЦИИ:

- для подачи стальной проволоки рекомендуем использовать стальную направляющую спираль;
- для подачи хромоникелевой, алюминиевой, медно-кремниевой проволоки рекомендуем использовать направляющий тефлоновый или карбоновый канал с латунной спиралью.

9 КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ДОП. ЗАКАЗА

Наименование	Модификация	Артикул	Кол-во в пачке
Сопло 	d=16×84 мм	211.145.0078	5 шт.
Держатель наконечника 	M8×34	211.142.0024	10 шт.
Диффузор 	диффузор газовый DMC	211.014.0261	10 шт.
Наконечник 	E-CU M8×30×1.0мм E-CU M8×30×1.2мм E-CU Al M8×30×1.0мм E-CU Al M8×30×1.2мм	211.140.0313 211.140.0442 211.141.0008 211.141.0015	25 шт. 25 шт. 25 шт. 25 шт.
Канал подающий 	сталь, красный, Ø1.0...1.2мм 3.5м сталь, красный, Ø1.0...1.2мм 5.5м сталь, жёлтый, Ø1.0...1.6мм 3.5м сталь, жёлтый, Ø1.0...1.6мм 5.5м	211.124.0026-35 211.124.0035-55 211.124.0041-35 211.124.0044-55	1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт.
Канал карбоновый с латунной спиралью 	2.0/4.0 Ø1.0...1.2мм 3.5м 2.0/4.0 Ø1.0...1.2мм 5.5м	211.127.M006-35 211.127.M008-55	1 шт. 1 шт.

10 УСТАНОВКА СТАЛЬНОГО НАПРАВЛЯЮЩЕГО КАНАЛА

Шаг 1

1. Разложите сварочную горелку ровно, без перегиба шлангового пакета;
2. Снимите сопло;
3. Открутите контактный наконечник;
4. Открутите держатель наконечника*;
5. Открутите газовый диффузор;
6. Открутите гайку крепления направляющего канала.

Шаг 2 Установка нового направляющего канала.

Во избежании излома направляющий канал следует заправлять плавно, осуществляя перехват по 20 см за раз. (рис. №1)



ВНИМАНИЕ!

Не используйте направляющий канал с перегибами или неровностями!

1. Прокрутите рукоятку горелки, если во время установки канал застрял в гусеке;
2. Продолжайте установку до тех пор, пока ниппель не окажется внутри корпуса разъёма (рис. №2);
3. Накрутите гайку на 2 оборота;
4. Закрутите гайку с помощью ключа* (рис. №3);
5. С небольшим усилием вдавите направляющий канал вовнутрь горелки, затем обрежьте его так, чтобы он отступал от гусака на 1 мм*;
6. С небольшим усилием вдавите направляющий канал вовнутрь горелки, затем обрежьте его так, чтобы он отступал от гусака на 5 мм;
7. Зашлифуйте острый срез.

* Применимо для горелок EVOMIG-36

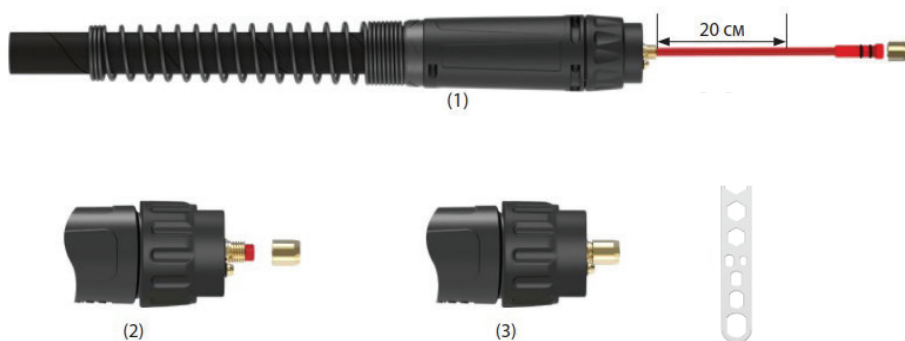
**ВНИМАНИЕ!**

Внутреннее отверстие подающего канала должно быть полностью цилиндрическим и не иметь острых граней. Перед установкой держателя наконечника*, контактного наконечника очистите канал и зашлифуйте острый срез.

Закрутите гайку крепления направляющего канала.

**ВНИМАНИЕ!**

Подающий канал всегда должен находиться под небольшим давлением внутри горелки.



* Применимо для горелок EVOMIG-36

11 ИСПОЛНЕНИЕ ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

ООО «ЭВОСПАРК»

Санкт-Петербург, ул. Курчатова, д. 9, литера А, помещ. 256

+7 (812) 331-00-51, info@evospark.store

Информацию о сервисных центрах вы можете получить на сайте evospark.store

12 УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Срок гарантии на сварочные горелки составляет 6 месяцев со дня продажи, указанной в Гарантийном талоне (см. раздел 13 настоящего паспорта), при соблюдении потребителем условий эксплуатации, а именно:

- работу с горелкой осуществляет специалист, прошедший соответствующее обучение;
- горелки используются только по назначению и только в соответствии с техническими и климатическими условиями, указанными в настоящем паспорте;
- при работе горелки с жидкостным охлаждением источник тока оснащен блоком жидкостного охлаждения;
- соблюдены рекомендации по транспортировке, уходу за горелкой и своевременной замене изношенных деталей, приведенные в настоящем паспорте.

Гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся комплектующие (цанги, держатели цанг, керамические сопла).

Без настоящего паспорта и отметки о приёмке продукции претензии по качеству не принимаются.

Транспортные расходы, связанные с доставкой оборудования к месту проведения ремонта и обратно, а равно выезд специалиста для диагностики неисправности в эксплуатирующую организацию (по отдельному соглашению), гарантией Производителя не покрываются.

13 ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Продавец ООО «ЭВОСПАРК» М.П.

Дата продажи: «___» _____ 20__ г.

Подпись продавца _____

С назначением изделия, правилами эксплуатации и требованиями безопасности ознакомлен. Условия предоставления гарантии и порядок предъявления претензий по качеству разъяснён.

Покупатель _____

Подпись покупателя _____

