



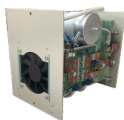
EVOMIG PRO

402 | 502 | 552

Сварочный аппарат

для полуавтоматической сварки (в том числе импульсной) черных и нержавеющей сталей, цветных металлов;

- **аргонодуговой сварки на постоянном токе** с контактным поджигом дуги Lift;
- **ручной дуговой сварки** штучным электродом;
- **строжки** угольным электродом.



2M

= два модуля с ККМ (корректором коэффициента мощности) в составе силовой части



Внешний вид основного пульта управления **ОПУ-01**



Наиболее популярные доп. опции и комплектующие:



Блок жидкостного охлаждения горелки **БЖО MIG**



Устройства подачи проволоки:
**УПП-300П,
УПП-300М,
УПП-200К**



Пакет импульсных программ **по сталям**



Пакет импульсных программ **по сталям и алюминию**



WeldWeb®
Система дистанционного управления сварочным производством **ПАК WeldWeb®**



Пульт дистанционного управления **DRC MIG**

Диапазон регулирования сварочного тока, А:

- MIG/MAG
- MMA
- Строжка
- TIG DC LIFT

Сила тока при ПВ 100% и t=40 °C, А:

- MIG/MAG
- MMA
- TIG DC LIFT

Максимальная потребляемая мощность, кВт:

- MIG/MAG
- MMA
- Строжка
- TIG DC LIFT

Максимальная потребляемая мощность, кВт

Напряжение холостого хода, В: без VRD \ с VRD

КПД, %

Напряжение сети, В \ Частота тока сети, Гц

Автоматический выключатель, А

Масса источника без БЖО \ с БЖО, кг

Габариты источника без БЖО \ с БЖО, мм

Степень защиты \ Класс изоляции

EVOMIG 402 PRO **EVOMIG 502 PRO** **EVOMIG 552 PRO**

25-400 25-500 25-550
20-400 20-500 20-550
150-400 150-500 150-550
3-400 3-500 3-550

400 500 550
400 500 550
400 500 550

15,9 22,8 26,7
16,9 23,4 27,0
16,9 23,4 27,0
12,2 17,6 20,6
16,9 23,4 27,0

67 ± 5% \ 11 ± 5%

89

400 ± 25% \ 50/60

3x63

50,0 \ 70,0

750x395x510 \ 800x395x760

IP 34 \ H



Высокая степень защиты



Калибровка сварочного контура



ПВ при t 40°C на макс. токе



Модульная архитектура силовой части



Высокая ремонтнопригодность



Тоннельное охлаждение



Работа в режиме 2T/4T



Идеальная чешуйчатость в сварке пульсом



Простота управления

- ПВ 100% при 40 °C
- КПД 89%
- 100 ячеек в ПЗУ
- Поддержка цифровых горелок
- Система ограничения доступа*
- Система контроля расхода газа*
- Система сетевого контроля WeldWeb®*

* Доп. опция

- Режимы управления: 2T / 4T
- Синергетическое управление: вкл. / выкл. / регулировка
- Подача проволоки: синергетически / независимо
- Горячий старт
- Заварка кратера



Рекомендуемая охлаждающая жидкость **TM EVOSPARK**