

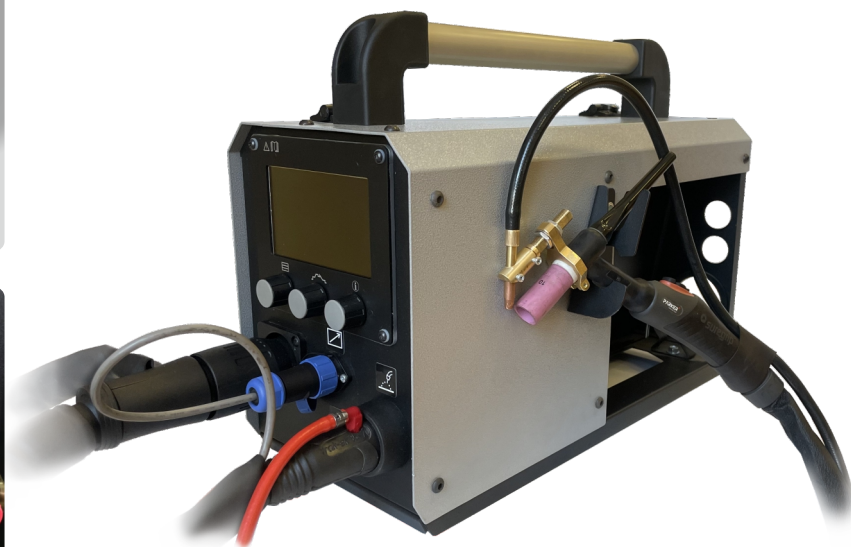


Устройства подачи холодной проволоки COLDTIG и AUTOTIG

Предназначены для автоматической подачи холодной присадочной проволоки в зону аргонодуговой сварки (TIG):

УПП COLDTIG – для любых источников тока (имеет сокращенный функционал);

УПП AUTOTIG – для источников тока EVOTIG (оснащен возможностью синергетической подачи проволоки в режиме импульсной сварки).



1 Специально разработано для промышленного использования

2 Используется при ручной и автоматизированной TIG сварке

3 Совмещается с любым источником TIG сварки (COLDTIG)



Скорость подачи проволоки на 60% выше, чем при ручной TIG сварке



Работа в режиме 2T/4T



Простота управления



Регулировка задержки подачи проволоки до сварки



Чешуйчатость за счёт пульсовой подачи проволоки



Функция «отвод проволоки» после сварки



Функция «заварка кратера»



Большой цветной дисплей, русскоязычный интерфейс

- 4-х роликовый механизм подачи проволоки;
- Цифровой контроль скорости подачи;
- Скорость подачи проволоки на 60 % выше по сравнению с ручной сваркой TIG;
- Скорость подачи проволоки от 0,1 м/мин;
- Простота управления;
- Идеальная поверхность шва без брызг;
- Чешуйчатость за счёт пульсовой подачи проволоки;
- Функция «отвод проволоки» после сварки;
- Регулировка задержки подачи проволоки до сварки;
- Регулируемые параметры заварки кратера;
- Работа в режиме 2T/4T;
- Большой цветной дисплей;
- Русскоязычный интерфейс;
- Синергетическая подача проволоки в режиме импульсной сварки – автоматическая подача и прерывание подачи проволоки с заданным током (для AUTOTIG).

Устройства подачи холодной присадочной проволоки состоят из блока подачи проволоки, соединительного шлейфа и специальной горелки* с возможностью интеграции в том числе с автоматическими системами и роботами.

* не включена в стандартную комплектацию

Технические характеристики

COLDTIG 300

диаметр
катушки 300 мм

AUTOTIG 200

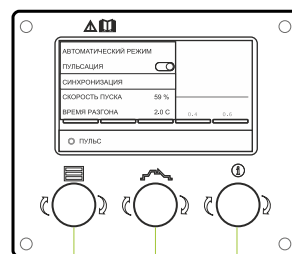
диаметр
катушки 200 мм

AUTOTIG 300

диаметр
катушки 300 мм

параметр	200	300
Способ сварки	МАД	
Тип сварочной проволоки	порошковая, сплошного сечения	
Тип защитного газа	аргон, гелий, смесь	
Скорость подачи проволоки (ном. диапазон), м/мин	0,1...10,0	
Длительность импульса, с	1,0...25,0	
Возможность из-я скор. подачи на свар.горелке	да	
Диаметр катушки	200	300
Диаметр сварочной проволоки, мм:	0,8...2,0	
сплошного сечения	0,8...1,6	
порошковой	1,2...2,0	
Количество роликов, шт.	4	
Количество приводных роликов, шт.	4	
Напряжение питания, В	36	
Степень защиты	IP 23	
Класс изоляции	H	
Габариты, мм	492×206×348	580×220×360
Масса, кг	10,0	11,0
Масса катушки с проволокой, кг	5,0	15,0

Органы управления:



Вызов и навигация по справочным экранам

Навигация, изменение параметров и подтверждение выбора на циклограмме, закрытие всплывающего меню

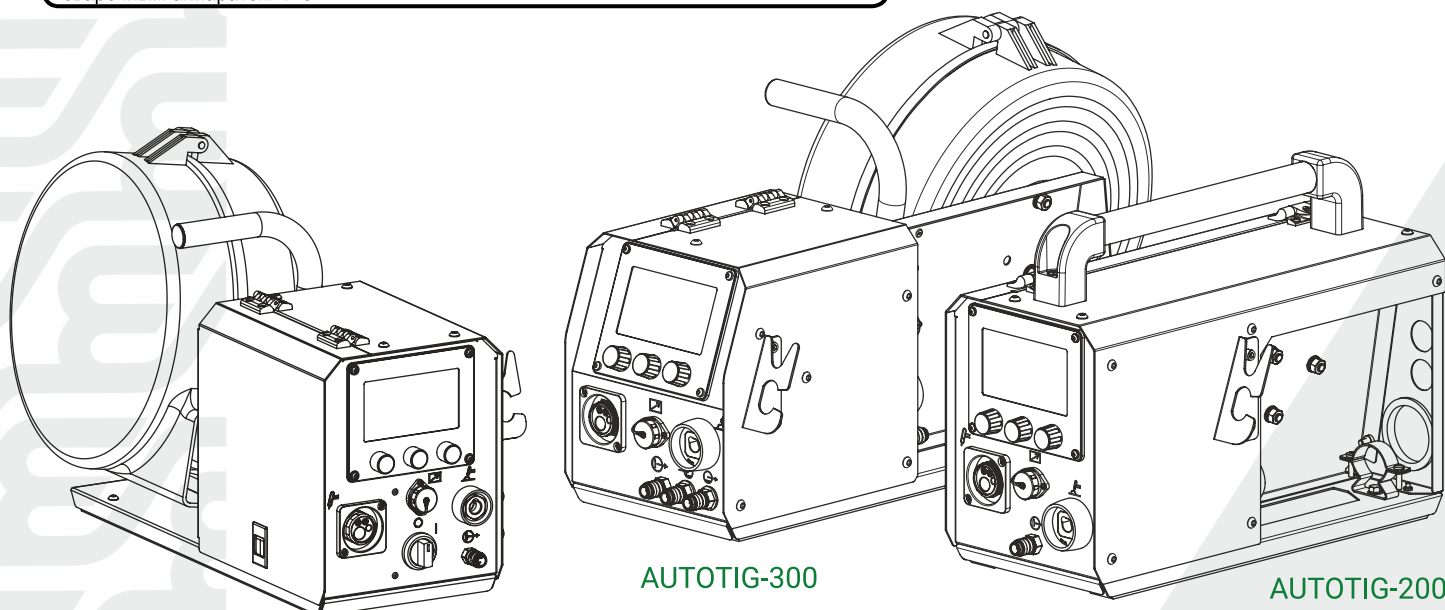
Вызов, навигация, изменение параметров и подтверждение выбора пункта во всплывающем меню

Базовая комплектация:

- устройство подачи проволоки,
- руководство по эксплуатации,
- паспорт,
- гарантийный талон,
- упаковка.

Режимы работы:

Наименование
ручной с непрерывной подачей холодной проволоки
ручной с импульсной подачей холодной проволоки
автоматический с непрерывной подачей холодной проволоки
автоматический с импульсной подачей холодной проволоки
автоматический с импульсной подачей холодной проволоки и синхронизацией со сварочным аппаратом TIG



COLDTIG-300

AUTOTIG-300

AUTOTIG-200

