



## Устройство подачи холодной проволоки **AUTOTIG 300 OSC** (с осцилляцией)



Устройство предназначено

– для автоматической подачи холодной присадочной проволоки в зону аргонодуговой сварки (TIG) при ручной сварке;

– для интеграции с автоматическими системами и роботами.

УПП AUTOTIG 300 OSC совместимо со сварочными аппаратами EVOSPARK (EVOTIG) и оснащено возможностью синергетической подачи проволоки в режиме импульсной сварки.

**Функция осцилляции (OSC)** осуществляет наложение колебаний «вперед-назад» с частотой 1–16 Гц на непрерывную подачу проволоки.

**Возвратно-поступательное движение** механизма подачи проволоки создает мелкочешуйчатую поверхность сварного шва, отличную смачиваемость кромок и снижает риск образования подрезов.



**1** Основное преимущество – улучшение металлургии сварочной ванны: снижается пористость, уменьшается количество включений

**2** Применение: ёмкости и сосуды высокого давления большой толщины, наплавка (аустенитные, перлитные, дуплексные, супердуплексные стали)



Скорость подачи проволоки на 60% выше, чем при ручной TIG сварке



Работа в режиме 2T/4T



Простота управления



Регулировка задержки подачи проволоки до сварки



Чешуйчатость за счёт пульсовой подачи проволоки



Функция «Отвод проволоки» после сварки



Функция «Заварка кратера»



Функция «Осцилляция»

- 4-х роликовый механизм подачи проволоки;
- Цифровой контроль скорости подачи;
- Скорость подачи проволоки на 60% выше по сравнению с ручной сваркой TIG;
- Скорость подачи проволоки от 0,1 м/мин;
- Простота управления;
- Идеальная поверхность шва без брызг;
- Чешуйчатость за счёт пульсовой подачи проволоки;
- Функция «Отвод проволоки» после сварки;
- Регулировка задержки подачи проволоки до сварки;
- Регулируемые параметры заварки кратера;
- Работа в режиме 2T/4T;
- Большой цветной дисплей;
- Русскоязычный интерфейс;
- Синергетическая подача проволоки в режиме импульсной сварки;
- Функция «Осцилляция» – наложение колебаний «вперёд-назад» с частотой 1–16 Гц на непрерывную подачу проволоки.

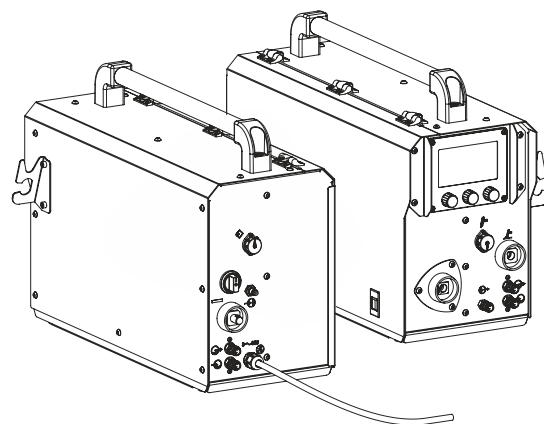


## Технические характеристики

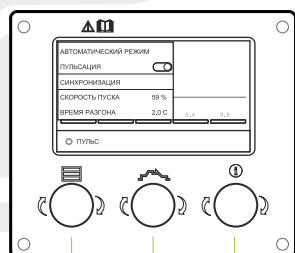
### AUTOTIG 300 OSC

диаметр катушки 300 мм

| Параметр                                                                                           | Значение                      |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| Способ сварки                                                                                      | МАД                           |
| Тип сварочной проволоки                                                                            | порошковая, сплошного сечения |
| Тип защитного газа                                                                                 | аргон, гелий, смесь           |
| Скорость подачи проволоки (ном. диапазон), м/мин                                                   | 0,1...10,0                    |
| Импульсная подача проволоки:<br>- время подачи проволоки, с<br>- время паузы в подаче проволоки, с | 0,1...25,0<br>0,1...25,0      |
| Возможность изменения скорости подачи проволоки со сварочной горелки                               | да                            |
| Диаметр катушки                                                                                    | 300                           |
| Диаметр сварочной проволоки, мм:                                                                   |                               |
| сплошного сечения                                                                                  | 0,8...1,6                     |
| порошковой                                                                                         | 1,2...1,6                     |
| Количество роликов, шт.                                                                            | 4                             |
| Количество приводных роликов, шт.                                                                  | 2                             |
| Напряжение питания, В                                                                              | ~ 400 AC                      |
| Степень защиты                                                                                     | IP 23                         |
| Класс изоляции                                                                                     | H                             |
| Габариты, мм                                                                                       | 650×250×446                   |
| Масса, кг                                                                                          | 20,5                          |



## Органы управления:



Вызов и навигация по справочным экранам

Навигация, изменение параметров и подтверждение выбора на циклограмме, закрытие всплывающего меню

Вызов, навигация, изменение параметров и подтверждение выбора пункта во всплывающем меню



Видео  
о работе  
устройства

## Базовая комплектация:

устройство подачи проволоки, руководство по эксплуатации, паспорт и гарантийный талон, упаковка.

## Доп. оборудование:

**\* не входит в базовую комплектацию**

- специальная горелка TIG с автоматизированной подачей холодной проволоки;



- модуль автоматизации для интеграции с роботизированными комплексами;  
- соединительный кабель-пакет.

