



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЗАВОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ИСТОЧНИКОВ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 194223, Россия, город Санкт-Петербург, вн. тер. г. муниципальный округ Светлановское, улица Курчатова, дом 9, литера Е, помещение 50

Основной государственный регистрационный номер 1157847001476.

Телефон: +78123311181 Адрес электронной почты: info@zavod-zti.ru

в лице Генерального директора Козырева Евгения Ивановича

заявляет, что Аппараты промышленные сварочные модульные инверторного типа с цифровым управлением торговых марок «EVOSPARK», «ROSWELD» «ТЕНА» моделей TIG, MIG, SAW всех модификаций и программных комплектов, блоки жидкостного охлаждения (БЖО) моделей БЖО TIG, БЖО TIG-DC и БЖО MIG, устройства подачи проволоки (УПП) всех моделей; источники тока инверторные модульные для плазменной резки с цифровым управлением торговых марок «EVOSPARK», «ROSWELD» «ТЕНА» модели TERM всех модификаций.

Изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЗАВОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ИСТОЧНИКОВ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 194223, Россия, город Санкт-Петербург, вн. тер. г. муниципальный округ Светлановское, улица Курчатова, дом 9, литера Е, помещение 50

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 27.90.3-003-82175893-2025 ОБОРУДОВАНИЕ СВАРОЧНОЕ.

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8515 39, 8515310000

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

Протоколов испытаний №№ 33163.ИЛ01-02058, 33163.ИЛ01-02060 от 16.02.2026 года, выданных Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Фаворит»

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в приложении №1 на 1 листе. Условия хранения - закрытые или иные помещения с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха +50°C и влажности до 80%, транспортировка - всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок, установленных для данного вида транспорта. Срок службы (годности) или ресурс продукции: 7 лет. Код(ы) ОКПД2: 27.90.3, 27.90.31.110.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 19.02.2031 включительно.

М.П.

Козырев Евгений Иванович

(подпись)

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА02.В.03808/26

Дата регистрации декларации о соответствии: 20.02.2026



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ №1 Лист 1

к ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.РА02.В.03808/26

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ 30804.6.4-2013 (IEC 61000-6-4:2006)	"Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний"	раздел 7
ГОСТ 30804.6.2-2013	"Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний"	раздел 8
ГОСТ 12.2.007.0-75	"Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности"	(с Изменениями N 1, 2, 3, 4)
ГОСТ 12.2.003-91	"Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности"	раздел 2
ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	"Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Источники сварочного тока"	
ГОСТ IEC 60974-2-2014	"Оборудование для дуговой сварки. Часть 2. Системы жидкостного охлаждения"	
ГОСТ IEC 60974-5-2014	"Оборудование для дуговой сварки. Часть 5. Механизм подачи проволоки"	
ГОСТ IEC 62311-2013	"Оценка электронного и электрического оборудования в отношении ограничений воздействия на человека электромагнитных полей (0 Гц - 300 ГГц)"	
ГОСТ IEC 60974-10-2017	"Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования электромагнитной совместимости (ЭМС)"	

Генеральный директор


подпись



Козырев Евгений Иванович

(Ф.И.О. заявителя)